



ACO.
we care for water



Water engineering
for a **sustainable** future

Think
sus**DRAIN**able



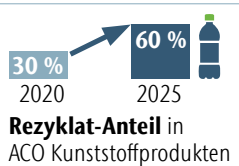
Werkstoffpower

- Regionales Sourcing
- lokale Ressourcen
 - lokal produziert



Recycling

- ACO Werkstoffe sind zu 100 % recycelbar
- Einsatz von Rezyklaten, z. B. aus Ressourcen des Gelben Sacks
- Anwendung von Additiven aus recycelten Rohstoffen

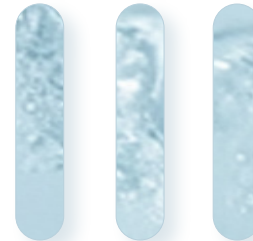


Produktion

- Nutzung der Produktionsabwärme: das entspricht 300 voll betriebenen Heizkörpern/Jahr
- Produktion mit Ökostrom und eigenen PV-Anlagen

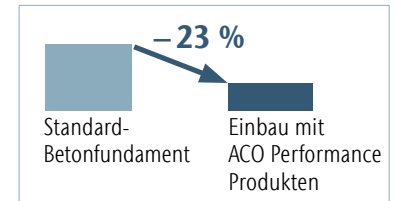


**Umweltschutz gehört zur ACO DNA:
Wir schützen Menschen vor dem Wasser
und Wasser vor dem Menschen**



Qualität

- Einsatz alternativer Bindemittel nach europäischer Richtlinie REACH
- zertifiziert nach Energie- und Umwelt-Managementsystemen sowie nach der Norm für Qualitätsmanagement 9001
- umweltzertifiziert gemäß Soil quality decree BRL 5070



- neueste Produktinnovationen mit Fokus Ortbeton
 - 40 kg Beton pro Meter eingespart (Einbau in Pflaster Klasse C 250)
 - CO₂-Fußabdruck des Bauwerks signifikant gesenkt



Logistik



Transportkosten verringern:
4 Lkw bei herkömmlichen Rigolensystemen,
1 Lkw durch Stapeln der ACO Stormbrixx
Produkteinheiten (> 300 m³ Speichervolumen)

Optimierte Logistik mit durchdachten Produkten: modulares Rigolensystem ACO Stormbrixx reduziert Transportaufwand, CO₂-Verbrauch und Platzbedarf im Lager und auf der Baustelle

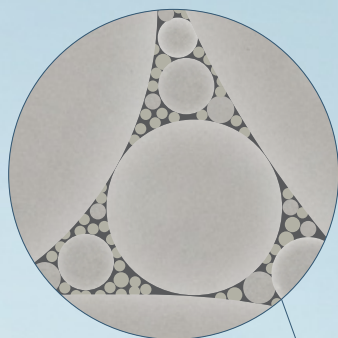




2018

ACO Sealin Technologie

Die Dichtheit des ACO Rinnenstrangs ist zertifiziert durch das IKT, Institut für Unterirdische Infrastruktur, Gelsenkirchen.



ACO NEXITE®

Der neu entwickelte ACO Werkstoff NEXITE® zeichnet sich aufgrund mineralischer Feinstfüllstoffe durch besondere Festigkeit und Belastbarkeit aus. NEXITE® ist zu 100 % recycelbar und kann in den natürlichen Stoffkreislauf zurückgeführt werden.

2021

50 Jahre ACO Polymerbeton

Seit 1971 entwickeln wir bei ACO einen der ressourcenschonendsten Werkstoffe immer weiter. Der Fokus liegt dabei immer auf Langlebigkeit. Einmal eingebaut, halten ACO Produkte oft ein „ganzes Leben“ lang und müssen nicht aufwendig erneuert werden. Rinnen aus den ersten Projekten, zum Beispiel im Olympiastadium in München, werden erst heute ausgetauscht. Die vor 50 Jahren gesetzten Rinnen weisen kaum Funktionseinbußen auf.

2023



2025



ACO WaterCycle

Wir denken Wasser ganzheitlich, indem wir Systeme schaffen, mit denen sich Wasser sammeln, leiten, reinigen, speichern und schließlich wiederverwenden lässt.



ACO ist Botschafter für das Nachhaltigkeitsziel 6

Anlässlich des 80-jährigen Bestehens der UNESCO in 2025 und des World Engineering Day for Sustainable Development der WFEO, sind wir stolzer Botschafter des sechsten UN-Nachhaltigkeitsziels „Sauberes Wasser und Sanitärversorgung“. Diese Kooperation unterstreicht ACOs weltweites Engagement, jedes Projekt zu einem Teil des ACO WaterCycles und damit selbst zu einem Botschafter für nachhaltiges Wassermanagement werden zu lassen.



Zukunft

ACO arbeitet gemeinsam mit wissenschaftlichen Institutionen an:

- Mikroplastik-Abscheidung
- Nutzung von Fetten als Energiequelle
- verbesserte Kontrollmechanismen für die Filtrierung vor einer Wassereinleitung
- stetige Weiterentwicklung der ACO Werkstoffe und Produktionstechniken



ACO. we care for water

ACO entwickelt seit seiner Gründung im Jahr 1946 Produkte, die der Wasserqualität dienen. Über die Jahrzehnte hinweg haben wir zu unserem Motto „ACO. we care for water“ gefunden, welches wir wörtlich nehmen.



Auf unserem Weg setzen wir auf transparente Prozesse in nachvollziehbaren Schritten.

So arbeiten wir täglich daran, unsere Systeme nachhaltiger zu machen: mit innovativen, recycelbaren und langlebigen Materialien und einer ressourcenschonenden Produktion.



[www.aco.com/
sustainability](http://www.aco.com/sustainability)